



Modèle IC 270 B WH MS

# Tyvek® IsoClean®

DuPont™ Tyvek® IsoClean® blouse de laboratoire avec col bordé, modèle IC 270 B WH MS. Stérilisé aux rayons gamma et conditioné pour salle blanche. Coutures bordées. Élastique recouvert sur les poignets. Fermeture à boutons-pression sur le devant. Blanc.

Nom	Description
Réf. complète	IC0270BWHMS
Matériaux	Tyvek® IsoClean® CS
Conception	Blouse de laboratoire avec fermeture à boutons-pression
Couture	Bordé
Couleur	Blanc
Tailles	SM, MD, LG, XL, 2X, 3X
Quantité / boîte	30 par boîte, emballages individuels. Assemblés par 5 dans un emballage extérieur. 2 doublures en polyéthylène. Boîte en carton.

## CARACTÉRISTIQUES ET DÉTAILS DES PRODUITS

DuPont™ Tyvek® IsoClean® blouse de laboratoire avec col bordé, modèle IC 270 B WH MS. Disponible du SM au 3X. Stérilisé aux rayons gamma et conditioné pour salle blanche. Coutures bordées. Élastiques entunnelés aux poignets. Fermeture à boutons-pression sur le devant pour habillage et déshabillage faciles.

Tyvek® IsoClean® offre un excellent équilibre entre protection, durabilité et confort. Fabriqué en polyéthylène haute densité utilisant un processus de filage-éclair breveté. Tyvek® IsoClean® offre une excellente barrière contre les particules, les micro-organismes et les légères éclaboussures de liquides aqueux non dangereux. Tyvek® IsoClean® est également respirant et exceptionnellement faible au peluchage.

Les vêtements et accessoires Tyvek® IsoClean® (codes d'option CS, DS et MS) ont été conditioné pour salle blanche pour une propreté optimale et stérilisés par irradiation aux rayons gamma. Ils sont pliés afin de faciliter le port aseptique et emballés en salle blanche de classe ISO 4. Tous les accessoires conditionés pour salle blanche et stériles DuPont™ Tyvek® IsoClean® (code d'option MS) sont conditionnés selon un système de double barrière, consistant en un emballage intérieur et un emballage extérieur, à ouverture facile, validés pour les salles blanches. Le système d'emballage constitue un élément-clé en faveur de la réduction du risque de contamination lors du transfert des vêtements en salle blanche. Les accessoires sont individuellement emballés et assemblés dans un emballage extérieur.

Les vêtements et accessoires en Tyvek® IsoClean® stériles et conditionés pour salle blanche sont généralement utilisés en salle blanche dans les secteurs de la biotechnologie, de la pharmacie, de la fabrication de matériel médical, de la transformation alimentaire, de la cosmétique, ainsi que dans d'autres environnements critiques ou contrôlés.

- Stérilisé par irradiation aux rayons gamma pour un niveau garanti de stérilité (SAL) de  $10^{-6}$  (ISO 11137-1) et conditionné pour salle blanche
- Traçabilité complète sur tous les vêtements stérilisés avec mise à disposition d'un certificat de stérilité
- Convient à une utilisation en salles blanches BPF classe A/B (ISO Classe 5)
- EPI Catégorie I

## TAILLES

Taille du produit	Numéro de l'article	Ajouter des informations
SM	D15466113	
MD	D15466127	
LG	D15466137	
XL	D15466146	
2X	D15466157	
3X	D15466164	

## Propriétés physiques



Données concernant la performance mécanique des tissus utilisés dans les vêtements de protection chimique de DuPont, répertoriées pour le vêtement sélectionné conformément aux méthodes de test et normes européennes en vigueur, s'il y a lieu. Ces propriétés, comprenant la résistance à l'abrasion, à la flexion, à la traction et à la perforation, peuvent aider à évaluer le niveau de protection fourni.

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Couleur	N/A	Blanc	N/A
Épaisseur	DIN EN ISO 534	185 µm	N/A
Exposition aux hautes températures	N/A	Point de fusion ~135 °C	N/A
Poids de base	DIN EN ISO 536	45 g/m <sup>2</sup>	N/A
Résistance à l'abrasion <sup>7</sup>	EN 530 Méthode 2	>10 cycles	1/6 <sup>1</sup>
Résistance à la déchirure trapézoïdale (MD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 <sup>1</sup>
Résistance à la déchirure trapézoïdale (XD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 <sup>1</sup>
Résistance à la flexion <sup>7</sup>	EN ISO 7854 Méthode B	>100000 cycles	6/6 <sup>1</sup>
Résistance à la pénétration de leau	DIN EN 20811	7 kPa	N/A
Résistance à la perforation	EN 863	>5 N	1/6 <sup>1</sup>
Résistance à la traction (MD)	DIN EN ISO 13934-1	>30 N	1/6 <sup>1</sup>
Résistance à la traction (XD)	DIN EN ISO 13934-1	>30 N	1/6 <sup>1</sup>
Résistance superficielle à RH 25%, intérieur <sup>7</sup>	EN 1149-1	2 <sup>10</sup> Ohm	N/A

1 Conformément à EN 14325 2 Conformément à EN 14126 3 Conformément à EN 1073-2 4 Conformément à EN 14116 12 Conformément à EN 11612 5 Devant en Tyvek® / dos 6 Tests menés selon ASTM D-572 7 Pour de plus amples informations ainsi que pour les restrictions et avertissements, veuillez consulter le Consignes d'utilisation > Supérieur à < Inférieur à N/A Sans objet STD DEV Écart-type

## CONFORT



Le confort d'un vêtement de protection pendant son utilisation est en grande partie déterminé par son poids, sa perméabilité à la vapeur et à l'air (respirabilité) et ses propriétés isolantes. Les données concernant ces propriétés sont fournies conformément à la méthode de test employée et, comme les autres données, peuvent être comparées par vêtement.

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Perméabilité à l'air (méthode Gurley)	ISO 5636-5	Oui	N/A
Perméabilité à l'air (méthode Gurley)	ISO 5636-5	4 s	N/A
Résistance à la vapeur d'eau, Ret	EN 31092/ISO 11092	6.8 m <sup>2</sup> *Pa/W	N/A
Résistance thermique, Rct	EN 31092/ISO 11092	10*10 <sup>-3</sup> m <sup>2</sup> *K/W	N/A
Résistance thermique, valeur clo	EN 31092/ISO 11092	0.065 clo	N/A

2 Conformément à EN 14126 5 Devant en Tyvek® / dos > Supérieur à < Inférieur à N/A Sans objet

## PÉNÉTRATION ET RÉPULSION



Une méthode de test spécifique, EN ISO 6530, est utilisée pour mesurer les Indices de pénétration, d'absorption et de répulsion du matériau du vêtement de protection exposé à des produits chimiques liquides. Les résultats indiqués ici montrent la résistance à la pénétration et la répulsion de tissus de DuPont exposés à de l'acide sulfurique à 30% et de l'hydroxyde de sodium à 10%.

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Répulsion des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 <sup>1</sup>
Répulsion des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	>90 %	2/3 <sup>1</sup>
Résistance à la pénétration des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 <sup>1</sup>
Résistance à la pénétration des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	<5 %	2/3 <sup>1</sup>

1 Conformément à EN 14325 > Supérieur à < Inférieur à

## BARRIÈRE BIOLOGIQUE



Informations détaillées sur la protection (résistance à la pénétration) fournie par les vêtements de DuPont exposés à des liquides, poussières et aérosols biologiquement contaminés, ainsi qu'au sang, aux fluides corporels et aux agents pathogènes présents dans le sang. Classement par norme européenne concernée.

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Résistance à la pénétration des aérosols biologiquement contaminés	ISO/DIS 22611	Réussi	1/3 <sup>2</sup>
Résistance à la pénétration des liquides contaminés	EN ISO 22610	≤ 15 min	1/6 <sup>2</sup>
Résistance à la pénétration des particules solides contaminées	ISO 22612	Réussi	1/3 <sup>2</sup>
Résistance à la pénétration des pathogènes véhiculés par le sang en utilisant le bactériophage Phi-X174	ISO 16604 Procédure C	Pas de classification	Pas de classification <sup>2</sup>
Résistance à la pénétration du sang et des fluides corporels en utilisant du sang synthétique	ISO 16603	3,5 kPa	3/6 <sup>2</sup>

2 Conformément à EN 14126 > Supérieur à < Inférieur à



## PROPRETÉ



Largage de particules (tambour de Helmke), données d'efficacité de la filtration bactérienne, données de propension au peluchage à sec

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Efficacité de la filtration bactérienne (3 µm)	ASTM F2101	98.4 % ± 0.9 % STD DEV	N/A
Largage de particules (tambour de Helmke)	IEST-RP-CC003.4.	Catégorie I	N/A

5 Devant en Tyvek® / dos > Supérieur à < Inférieur à N/A Sans objet STD DEV Écart-type

## Avertissement

- L'utilisation prévue pour les accessoires Tyvek® IsoClean non certifiés CE ou certifiés EPI de catégorie I n'inclut pas des applications qui peuvent entraîner des conséquences extrêmement graves telles que des dommages irréversibles sur la santé ou la mort. L'utilisateur doit faire une évaluation des risques pour déterminer la protection requise.
- Les informations fournies dans le présent document correspondent à nos connaissances sur ce sujet à la date de publication. Elles sont susceptibles d'être modifiées au fur et mesure de l'acquisition de nouvelles expériences et de l'évolution de nos connaissances. Les données fournies correspondent à la plage normale des propriétés du produit et concernent uniquement le produit désigné; ces données ne sont pas forcément valides pour ce matériau utilisé en association avec un autre matériau, des additifs ou dans un quelconque process, sauf si cela est clairement indiqué. Les données fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des spécifications ou utilisées seules comme base de conception; elles ne sauraient se substituer aux essais qui vous incombent pour déterminer par vous-même si un matériau spécifique convient à l'usage auquel vous le destinez. Ne connaissant pas les conditions d'utilisation spécifiques à chaque utilisateur final, DuPont ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, et n'assume aucune responsabilité quant à l'usage des présentes informations. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence d'exploitation sous quelque brevet que ce soit, ni comme une incitation à enfreindre un quelconque droit de propriété intellectuelle.

## DONNÉES DE PERMÉATION



La perméation est le processus par lequel un produit chimique solide, liquide ou gazeux traverse le matériau d'un vêtement de protection à l'échelle moléculaire. Les données de perméation aident à sélectionner le vêtement de protection le mieux adapté à une application particulière, et à estimer combien de temps celui-ci peut être porté sans danger. La résistance à la perméation des matériaux de DuPont est déterminée selon des méthodes de tests standardisées. Les résultats de ces tests peuvent être sélectionnés pour un produit chimique, une classe chimique ou un tissu spécifiques.

Nom du danger / produit chimique	État physique	CAS	BT Act	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$ .	Cum. 480	Durée 150	ISO
Carboplatin (10 mg/ml)	Liquide	41575-94-4	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Carmustine (3.3 mg/ml, 10 % Ethanol)	Liquide	154-93-8	imm	imm	>240	5	<0.3	0.001			
Cisplatine (1 mg/ml)	Liquide	15663-27-1	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Cyclo phosphamide (20 mg/ml)	Liquide	50-18-0	imm	imm	>240	5	na	0.003			
Doxorubicin HCl (2 mg/ml)	Liquide	25136-40-9	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Etoposide (Toposar®, Teva) (20 mg/ml, 33.2 % (v/v) Ethanol)	Liquide	33419-42-0	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Fluorouracil, 5- (50 mg/ml)	Liquide	51-21-8	imm	imm	imm		na	0.001			
Gemcitabine (38 mg/ml)	Liquide	95058-81-4	imm	imm	>240	5	<0.4	0.005			
Ifosfamide (50 mg/ml)	Liquide	3778-73-2	imm	imm	>60	3	na	0.003			
Oxaliplatine (5 mg/ml)	Liquide	63121-00-6	imm	imm	imm		na	0.001			
Paclitaxel (Hospira) (6 mg/ml, 49.7 % (v/v) Ethanol)	Liquide	33069-62-4	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Thiotepa (10 mg/ml)	Liquide	52-24-4	imm	imm	imm		na	0.001			

BTAct Temps de passage (réel) au MDPR [mins] BT0.1 Temps de passage normalisé à 0.1  $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$  [mins] BT1.0 Temps de passage normalisé à 1.0  $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$  [mins] EN Classification selon EN 14325 SSPR Taux de perméance à l'équilibre  $[\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}]$  MDPR Taux de perméance minimum détectable  $[\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}]$  CUM480 Masse de perméance cumulée après 480 min  $[\mu\text{g}/\text{cm}^2]$  Time150 Temps pour atteindre la masse de perméance cumulée de 150  $\mu\text{g}/\text{cm}^2$  [mins] ISO Classification selon ISO 16602 CAS Numéro d'enregistrement au Chemical Abstracts Service (CAS) min Minute

> Supérieur à < Inférieur à imm Immédiat (< 10 min) nm Non testé sat Solutions saturées N/A Sans objet na  
Non atteint GPR grade Grade universel de qualité «réactif» \* Basé sur la plus faible valeur individuelle 8 Temps de  
passage réel; temps de passage normalisé non disponible DOT5 Dégradation after 5 min DOT30 Dégradation after 30  
min DOT60 Dégradation after 60 min DOT240 Dégradation after 240 min BT1383 Normalized breakthrough time at  
0.1 µg/cm<sup>2</sup>/min [mins] acc. ASTM F1383

Note importante.