

DuPont™ Cyrel® DFR

Plaque numérique dure

Applications

- Emballages souples
- Étiquettes
- Enveloppes
- Sacs
- Carton plat
- Pré-print
- Briques de boissons



La plaque DuPont™ Cyrel® DFR est une plaque dure destinée au procédé thermique de traitement des plaques. Elle est conçue pour répondre aux besoins en flexo de haute qualité avec densités d'aplats, traits et trames les meilleurs.

Caractéristiques Produit

- Temps d'accès réduit grâce au traitement thermique de la plaque, sans séchage
- Transfert d'encre élevé pour une reproduction tonale exceptionnelle
- Relief net et précis
- Robustesse de la plaque et impression nette lors de tirages longs et ininterrompus
- Uniformité exceptionnelle de l'épaisseur. Pas de gonflement de la plaque durant la gravure
- Calage plus rapide sur presse, couleur atteinte plus vite
- Haute résistance à l'ozone et à la lumière blanche d'où une excellente tenue au stockage

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

Les plaques Cyrel® DFR offrent une excellente compatibilité avec les encres solvants, à l'eau ainsi qu'avec les encres UV.

Traitement des plaques

Le processeur thermique Cyrel® FAST permet la production, en moins d'une heure, de clichés Cyrel® FAST prêts à l'impression. Il constitue ainsi le système de traitement de plaques idéal pour un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts. Le processeur thermique Cyrel® FAST produit des plaques finies d'une qualité et d'une

uniformité exceptionnelles, sans gravure solvant. Le système Cyrel® ECLF est disponible en complément du processeur thermique Cyrel® FAST pour l'exposition et la finition aux UV des plaques.

Mode d'emploi

La plaque DuPont™ Cyrel® DFR est destinée au procédé de traitement thermique Cyrel® FAST. Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur thermique Cyrel® FAST. Passez la plaque dans le châssis de finition afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® DFR, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double-face doit d'abord être apposé sur le cylindre porte cliché ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands formats.

DuPont™ Cyrel® DFR

Plaque numérique dure

Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32°C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Contrôle d'hygrométrie requis, tel que précisé dans les directives concernant la manutention, le stockage et le transport des produits DuPont Cyrel®. La plaque Cyrel® DFR est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit, elle aussi, être évitée.

Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® DFR doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un film de protection de couleur ambre.

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, et avant leur mise en stockage, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou être démontées et rangées à plat.

	Épaisseur	Dureté	Reproduction d'image	Largeur de trait positif minimale	Taille de point minimale	Profondeur du relief
Cyrel® DFR 45	1,14 mm (0,045")	78–80 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,50 mm (0,020")
Cyrel® DFR 67	1,70 mm (0,067")	70–72 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,55 mm (0,022")
Cyrel® DFR 107	2,72 mm (0,107")	64–66 Sh A	1–98% @ 60 L/cm (150 lpi)	0,100 mm (4 mil)	300 µm	0,55 mm (0,022")

DuPont Advanced Printing fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc. PDS-EU0031-FR (05/19)