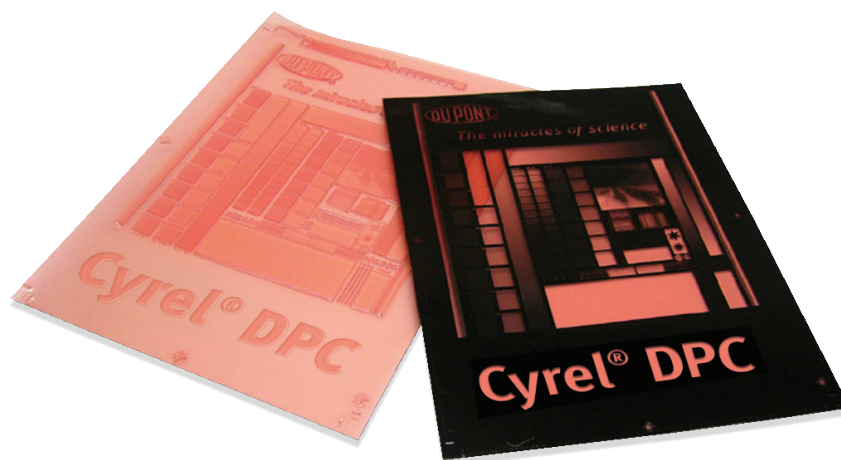


DuPont™ Cyrel® DPC

La Plaque Cyrel® DPC est la Plaque Numérique de très Faible Dureté pour le Marché du Carton Ondulé

Applications

- Carton ondulé post-impression
- Sacherie
- Papiers de faible qualité



La plaque Cyrel® DPC est la plaque numérique de faible dureté qui a été développée spécialement pour le marché du carton ondulé. Des impressions de haute qualité sont obtenues sur n'importe quel type de carton ondulé avec des encres aqueuses.

Caractéristiques

- Transfert d'encre optimal assurant une impression parfaitement uniforme
- Haute résolution, permettant une excellente reproduction
- Reliefs nets et précis
- Excellente uniformité d'épaisseur
- Calage plus rapide
- Résistance élevée à l'ozone et à la lumière blanche garantissant une excellente tenue en stockage

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

La plaque Cyrel® DPC offre une excellente compatibilité avec les encres aqueuses.

Mode d'emploi

Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur Cyrel®. Passez la plaque dans une unité de finition à la lumière afin d'éliminer le poisseux en surface.

Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® DPC, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double face doit d'abord être apposé sur le cylindre ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands format.

Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32° C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® DPC est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée.

Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® DPC doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un manchon de couleur ambre.

DuPont™ Cyrel® DPC

La Plaque Cyrel® DPC est la Plaque Numérique de très Faible Dureté pour le Marché du Carton Odele

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible avant leur mise en stockage. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou démontées et rangées à plat.

Fiche technique

	Épaisseur	Dureté	Reproduction d'image	Largeur de trait positif minimale	Taille de point minimale	Profondeur du relief
Cyrel® DPC 112	2,84 mm / 0,112"	38 Sh A	3 – 95% / 42 L/cm	0,175 mm / 7 mil	250 µm	1,00 mm / 0,039"
Cyrel® DPC 125	3,18 mm / 0,125"	37 Sh A	1 – 98% / 48 L/cm	0,125 mm / 5 mil	275 µm	1,00 – 1,50 mm / 0,039 – 0,059"
Cyrel® DPC 155	3,94 mm / 0,155"	36 Sh A	1 – 98% / 42 L/cm	0,30 mm / 12 mil	550 µm	1,50 – 2,00 mm / 0,059 – 0,079"
Cyrel® DPC 170	4,32 mm / 0,170"	35 Sh A	1 – 98% / 42 L/cm	0,30 mm / 12 mil	550 µm	1,50 – 2,00 mm / 0,059 – 0,079"
Cyrel® DPC 185	4,70 mm / 0,185"	35 Sh A	1 – 98% / 42 L/cm	0,30 mm / 12 mil	550 µm	1,50 – 2,50 mm / 0,059 – 0,098"
Cyrel® DPC 197	5,00 mm / 0,197"	35 Sh A	2 – 95% / 34 L/cm	0,30 mm / 12 mil	500 µm	2,50 mm / 0,098"
Cyrel® DPC 217	5,51 mm / 0,217"	35 Sh A	2 – 95% / 34 L/cm	0,30 mm / 12 mil	500 µm	2,50 mm / 0,098"
Cyrel® DPC 237	6,02 mm / 0,237"	35 Sh A	2 – 95% / 34 L/cm	0,30 mm / 12 mil	500 µm	2,50 mm / 0,098"
Cyrel® DPC 250	6,35 mm / 0,250"	35 Sh A	2 – 95% / 34 L/cm	0,30 mm / 12 mil	500 µm	2,50 mm / 0,098"

DuPont Advanced Printing fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2020 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0009-FR (11/20)