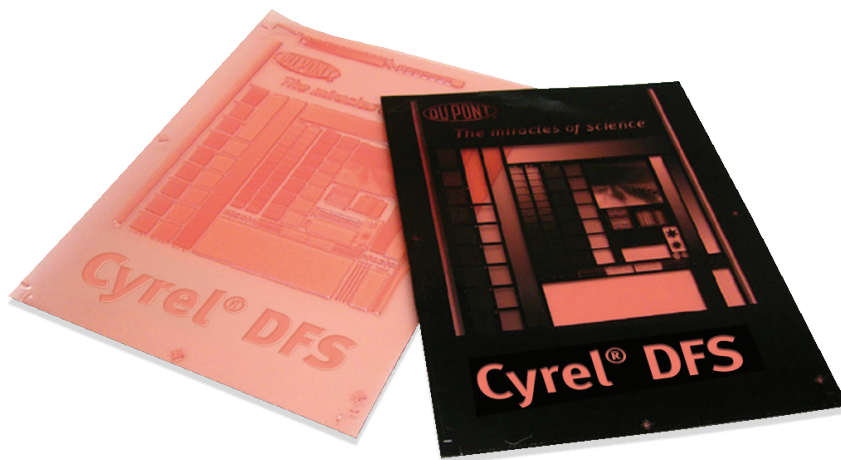


DuPont™ Cyrel® DFS

Plaque Numérique Cyrel® FAST Moyennement Dure Pour Un Excellent Transfert D'encre

Applications

- Emballages souples
- Papier
- Étiquettes
- Carton plat
- Briques de boissons



Cyrel® DFS est la plaque numérique Cyrel® FAST moyennement dure offrant un excellent transfert thermique et un élargissement du point de trame beaucoup plus faible comparé aux autres plaques moyennement dures.

Caractéristiques Produit

- L'excellent transfert d'encre offre une excellente uniformité d'impression, notamment sur des supports de faible qualité
- Résolution d'exposition élevée se traduisant par une reproduction de meilleure qualité
- Image en relief nette et précise
- La latitude d'exposition exceptionnelle permet une seule exposition sans masquage
- Excellente uniformité d'épaisseur
- Calage plus rapide sur la presse
- Résistance élevée à l'ozone et à la lumière blanche garantissant une très bonne tenue en stockage

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

Cyrel® DFS offre une excellente compatibilité avec les encres solvants, à l'eau ainsi qu'avec plusieurs encres UV.

Traitement des plaques

Le processeur thermique Cyrel® FAST produit des clichés Cyrel® FAST prêts à l'impression en moins d'une heure. Il constitue ainsi le système de traitement de plaques idéal pour un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts. Le processeur thermique Cyrel FAST produit des plaques finies d'une qualité et d'une

uniformité exceptionnelles, sans rinçage au solvant. Le système Cyrel® EC/LF est disponible en complément du processeur thermique Cyrel® FAST pour l'exposition et la finition aux UV des plaques.

Mode d'emploi

La plaque DFS est destinée au procédé de traitement thermique Cyrel® FAST. Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur thermique Cyrel® FAST. Passez la plaque dans une unité de finition à la lumière afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® DFS, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double face doit d'abord être apposé sur le cylindre ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands formats.

DuPont™ Cyrel® DFS

Plaque Numerique Cyrel® FAST Moyennement Dure Pour Un Excellent Transfert D'encre

Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32° C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® DFS est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée.

Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® DFS doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un film de protection de couleur ambre.

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible avant leur mise en stockage. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou démontées et rangées à plat.

	Épaisseur	Dureté	Reproduction d'image	Largeur de trait positif minimale	Taille de point minimale	Profondeur du relief
Cyrel® DFS 45	1.14 mm (0.045")	73 Sh A	1 – 98% @ 60 L/cm	0.050 mm (2 mil)	200 µm	0.55 mm (0.022")
Cyrel® DFS 67	1.70 mm (0.067")	62 Sh A	1 – 98% @ 60 L/cm	0.050 mm (2 mil)	200 µm	0.70 mm (0.028")
Cyrel® DFS 100	2.54 mm (0.10")	49 Sh A	1 – 98% @ 54 L/cm	0.075 mm (3 mil)	250 µm	0.70 – 0.80 mm (0.028 – 0.031")
Cyrel® DFS 112	2.84 mm (0.112")	47 Sh A	1 – 98% @ 54 L/cm	0.075 mm (3 mil)	250 µm	0.80 – 0.90 mm (0.031 – 0.035")

DuPont Advanced Printing fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc.
PDS-EU0020-FR (05/19)