

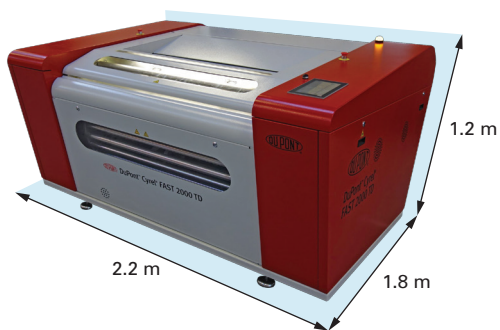
DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD

Processeur de plaques flexo sans solvant



[Visionnez une image haute résolution](#)

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD



[Visionnez une image haute résolution](#)

Schéma d'occupation au sol

DuPont Advanced Printing fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue.

Fort d'une expérience de presque 20 ans en technologie thermique FAST, DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD a été conçu en gardant à l'esprit les besoins des clients ; L'équipement est facile à installer, à entretenir et à utiliser. Il est particulièrement robuste, fiable et très rentable.

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD

Avantages Majeurs

- Format de plaques : 1 067 x 1 524 mm (42 x 60 pouces) ou 900 x 1 200 mm (36 x 48 pouces) avec non-tissé adaptés (DR44 ou DR37)
- Clichés Cyrel® FAST prêts pour l'impression en moins de 20 minutes
- Système thermique sans solvant
- Traitement par catalyse des vapeurs générées lors de la gravure
- Écran tactile HMI moderne en couleur pour une utilisation intuitive
- Possibilité d'un support applicatif et technique via une connexion internet
- Rouleau chauffant protégé par du PET pour une gravure uniforme
- Changement de plaques facile et rapide

Caractéristiques Produit

Le système de gravure de plaques DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD fait appel à une technologie thermique à sec pour le développement de plaques flexo de haute qualité – éliminant ainsi la totalité des solvants et autres solutions aqueuses habituellement utilisés pour la gravure des plaques.

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD permet la production en moins d'une heure de clichés Cyrel® FAST prêts à l'impression, de format maximum 1 067 x 1 524 mm (42 x 60 pouces), incluant les étapes d'exposition et de finition, ce qui en fait le système de traitement de plaques idéal pour des délais très courts.

Cyrel® FAST 2000 TD produit une qualité et une uniformité de plaques excellentes, sans rinçage au solvant. Cyrel® 2000 EC et ECLF viennent compléter Cyrel® FAST 2000 TD pour l'exposition et la finition à la lumière des plaques.

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD

Processeur de plaques flexo sans solvant

A l'image des autres éléments Cyrel® FAST, ce système est respectueux de l'environnement puisqu'il ne nécessite pas l'utilisation, l'entreposage ou le recyclage de solvants.

La technologie Cyrel® FAST permet la production de plaques de haute qualité en conjuguant l'efficacité et la rapidité du numérique aux avantages écologiques du traitement thermique à sec des plaques.

Les plaques thermiques DuPont sont conçues pour répondre aux besoins en haute qualité des imprimeurs flexo en trames fines, traits et aplats.

Pour plus d'informations, consultez le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®.

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH

DuPont Electronics & Communications

Hugenottenallee 175

63263 Neu-Isenburg

Germany

Tel.: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.

22 rue Brunel

75 017 Paris

France

Tél. : +33 1 56 60 47 00

www.cyrel.fr

Spécifications		
Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD	Processeur thermique
Code Article SAP	D15519233	
Épaisseur de la plaque	De 1,14 mm à 2,84 mm	De 0,045 à 0,112 pouces
Largeur de plaque nominale max. nominale mini.	1,067 mm 600 mm	42 pouces 23,6 pouces
Longueur de plaque nominale max. nominale mini.	1,524 mm 450 mm	60 pouces 17,7 pouces
Configuration électrique EUROPE USA	400 VAC; 50 Hz 230 VAC: 50/60 Hz	3W + N + PE 3W +PE
Puissance (nominale) PROCESSEUR	7,6 kW	
Configuration électrique CHILLER EUROPE	220-240V/50Hz	1W + N + PE
Puissance (nominale) CHILLER	1,9 kW	
Intensité (charge nominale)	30 Amp per phase	48 Amp per phase
Intensité (charge nominale) CHILLER	1 x 16 Amp	
Câbles	Min 5 x 6 mm ² , type H07RN-F,	Dia 15-21 mm
Mise à la masse	< 0.1 Ω	Piquet de terre relié au châssis du processeur et à la terre de l'alimentation électrique
Connection réseau	Connection internet Rj45	
Extraction	Ø 160 mm (6,3")	360 m ³ /h (minimum)
Conditions ambiantes	Plage des températures : 18°C to 27°C	Humidité relative de 20% à 85% sans condensation
Alimentation Air comprimé	7 – 8 bar, 300 l/min ISO 8573-1 class 4-5	101,5–116 PSI, 10,6 cfm
Dimensions P L H	Décaissé : 1,752 mm (68,9") 2,188 mm (86,1") 1,223 mm (48,3") max. 2,000 mm (78,7")	En caisse : 1,980 mm (78,0") 2,980 mm (117,3") 1,690 mm (66,5")
Poids	2 600 kg	Poids avec caisse : 3 080 kg
Couleur	Gris DuPont et rouge DuPont	