

# DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECLF

Châssis d'exposition, de finition et de post-exposition

**DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECLF est un châssis d'exposition, de finition et de post-exposition pour des plaques photopolymère de haute qualité jusqu'au format 1200 x 1600 mm (47" x 63").**

## La section Exposition / Finition à la lumière

- Plaque d'un format maximum de 1200 x 1600 mm (47" x 63")
- Nouveau plateau de refroidissement pour garantir une température uniforme et constante sans limitation de temps d'exposition
- Système de vide pour l'exposition des plaques analogiques
- Capteur de contrôle de température
- Intégrateur de lumière
- Système de refroidissement du flux d'air avec contrôle de température
- Contrôle de fonctionnement des tubes par fibres optiques
- Fonction de préchauffage des tubes
- Convivialité de la fonction test de dorsale

## Caractéristiques Produit

DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECLF permet l'exposition, la post-exposition et la finition de plaques de haute qualité en photopolymère jusqu'au format 1200 x 1600 mm (47" x 63"). La section d'exposition se caractérise par un design de type Clamshell pourvu de 42 tubes fluo-rescents UV-A à réflecteurs intégrés. Un tube de contrôle jaune illumine le plateau d'exposition pendant l'inspection de la surface de la plaque.

Exclusivité de ce châssis d'exposition, le plateau de contrôle de température anodisé, en circuit fermé, qui contrôle la température du plateau d'exposition, ce qui se traduit par une prévisibilité et une régularité accrues des expositions.

Le châssis est doté d'un intégrateur de lumière chargé de compenser la perte de radiation due à l'usure des lampes. Afin de satisfaire aux exigences en haute



qualité, l'utilisateur peut aisément personnaliser les 24 programmes d'exposition de base.

Chaque tube est en permanence contrôlé par un guide lumineux qui avertit l'opérateur par un signal visuel. Trois compteurs intégrés au panneau de commande de l'ordinateur comptabilisent en outre le nombre d'heures de fonctionnement des tubes UV-A et UV-C.

L'exposition principale renferme 42 tubes UV-A et la section finition, 24 tubes UV-A et 23 UV-C. Le panneau de commande permet à l'utilisateur de procéder à la post-exposition et à la finition dans l'ordre de son choix, ou simultanément. La section de post-exposition et de finition comporte 25 programmes de base aisément personnalisables par l'utilisateur.

# DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECLF

Châssis d'exposition, de finition et de post-exposition

## Spécifications

Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECLF	Unité d'exposition à plateau de refroidissement, finition à la lumière
Code Article SAP	D15467274	
Largeur de plaque nominale max.	1200 mm	47"
Longueur de plaque nominale max.	1600 mm	63"
Épaisseur de la plaque	Jusqu'à 7,0 mm	Jusqu'à 0,276"
Longueur d'onde des tubes UV-A	360 nm – 380 nm	42 tubes (section Expo) GMC M300506001 CY CNS LAMP, UVA, 80 W, 1.5 M 24 tubes (section LF) GMC M300506001 CY CNS LAMP, UVA, 80 W, 1.5 M
Longueur d'onde des tubes UV-C	254 nm	23 tubes GMC D12374309 CY CNS LAMP, UVC, 75W, 1.2M
Alimentation électrique (configurable sur site)	400 Volt – 50/60 Hz; 230 Volt – 50/60 Hz	3PH/N/PE 9.5kW 15A 3PH/PE 9.5kW 25A
Puissance (nominale)	9.5 kW	
Intensité (charge nominale)	15 Amp @ 400 Volt; 25 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'alimentation	configuration 400 Volt; configuration 230 Volt	5G6
Mise à la terre	< 0.1 Ω	
Extraction (unité de finition à la lumière)	1 x 160 mm Ø	1 000 m³ / h
Conditions ambiantes	Plage de températures : de 17°C to 28°C	Humidité relative de 10% à 80% (sans condensation)
Alimentation en air comprimé	Min. 7 bar	
<b>Dimensions</b>	<b>Décaissé</b>	<b>En Caisse</b>
L	2640 mm (103.9")	2930 mm (115.3")
P	1740 mm (68.9")	1930 mm (76.0")
H	1060 mm (45.7")	1590 mm (62.6")
H (ouvert)	2450 mm (96.5")	
Poids	1120 kg (2,840 lbs)	En caisse : 1400 kg (3,087 lbs)
Couleur	Gris et Rouge DuPont	

DuPont Industrial Solutions fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2021 DuPont de Nemours Inc. PDS-EU0056-FR (8/21)