

DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECDLF

Exposition, four, et finition à la lumière

DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECDLF est un châssis d'exposition à ouverture automatisée, four intégré (4 tiroirs) et finition. Il réalise l'exposition, la post-exposition et la finition des plaques photopolymère de haute qualité d'un format maximum de 1 200 x 1 600 mm (47" x 63").

La section Exposition

- Plaque d'un format maximum de 1,200 x 1,600 mm (47" x 63").
- Design de type Clamshell à couvercle pneumatique automatique avec interrupteurs de sécurité
- Système d'intégrateur de lumière qui compense automatiquement les variations de radiations des UV
- Nouveau système de refroidissement à air des tubes avec contrôle de température
- Contrôle fonctionnement des tubes par fibres optiques
- Nouvelle conception de l'écran de contrôle pour une installation sur le côté droit ou gauche du châssis
- Fonction de préchauffage des tubes
- Convivialité de la fonction test de la post-exposition

La section Four

- 4 tiroirs hermétiques pour empêcher toute fuite de fumée
- Atteinte de la température de séchage en un temps réduit grâce au nouveau système de génération et de circulation d'air chaud
- Uniformité optimale de la température grâce aux deux interfaces de contrôle de températures séparées
- Système de préchauffage automatique et option d'arrêt automatique
- Nouveau design du système d'aspiration d'air afin d'assurer un séchage des plaques plus rapide



Caractéristiques Produit

La section d'exposition se caractérise par un design de type Clamshell pourvu de 42 tubes fluo-rescents UV-A à réflecteurs intégrés. Le châssis est doté d'un intégrateur de lumière qui compense la perte de radiation due à l'usure des lampes.

Afin de satisfaire aux exigences en haute qualité, l'utilisateur peut aisément personnaliser les 24 programmes d'exposition principale et de post-exposition.

Chaque tube est en permanence contrôlé par un guide lumineux qui avertit l'utilisateur par une indication visuelle Marche/Arrêt. Trois compteurs intégrés au panneau de commande de l'ordinateur comptabilisent en outre le nombre d'heures de fonctionnement des tubes UV-A et UV-C.

La section de post-exposition et de finition à la lumière renferme 23 tubes UV-C et 24 tubes UV-A. Le panneau de commandes permet à l'utilisateur de procéder à la post-exposition et à la finition dans l'ordre de son choix, ou simultanément. La section de post-exposition (UV-A) et de finition comporte 24 programmes de base différents qui sont aisément personnalisables par l'utilisateur.

DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECDLF

Exposition, four, et finition à la lumière

Spécifications

Description	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® EVO 2000 ECDLF	Unité d'exposition, four et finition à la lumière
Code Article SAP	D15551711	
Largeur de plaque nominale max.	1 200 mm	47 "
Longueur de plaque nominale max.	1 600 mm	63 "
Epaisseur de la plaque	Jusqu'à 7,0 mm	Jusqu'à 0,276 "
Longueur d'onde des tubes UV-A	360 nm – 380 nm	42 tubes GMC M300506001 CY CNS LAMP, UVA, 80 W, 1.5 M 24 tubes (LF) GMC M300506001 CY CNS LAMP, UVA, 80 W, 1.5 M
Longueur d'onde des tubes UV-C	254 nm	23 tubes, GMC D12374309 CY CNS LAMP, UVC, 60-95W, 1.5 M
Alimentation électrique (configurable sur site)	400 Volt – 50/60 Hz; 230 Volt – 50/60 Hz	3PH/N/PE 11kW 17A; 3PH/PE 11kW 29A
Puissance (nominale)	9.5 kW	
Intensité (charge nominale)	15 Amp @ 400 Volt; 25 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'alimentation	400 Volt configuration; 230 Volt configuration	5G6
Mise à la terre	≤ 0.1 Ω	Terre reliée au châssis et à la terre de l'alimentation secteur
Extraction	1 x 160 mm	1000 m ³ / h
Conditions ambiantes	Plage de températures : de 17°C to 28°C	Humidité relative de 10% à 80% (sans condensation)
Alimentation en air comprimé	Min. 7 bar	
Dimensions	Décaissé	Emballé
L	2 640 mm	2 930 mm
P	1 740 mm	1 930 mm
H	1 046 mm	1 590 mm
H (ouvert)	2 660 mm	
Poids	1 250 kg	En caisse : 1 530 kg
Couleur	Gris et Rouge DuPont	

DuPont Industrial Solutions fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2021 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0060-FR (5/21)