

DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECLF

Châssis d'exposition, de finition et de post-exposition

DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECLF est un châssis d'exposition, de finition et de post-exposition pour des plaques photopolymère de haute qualité jusqu'au format 900 x 1,200 mm (36" x 48").

La section Exposition

- Plaque d'un format maximum de 900 x 1,200 mm (36" x 48")
- Nouveau plateau de refroidissement pour garantir une température uniforme et constante
- Pas de limitation de temps d'exposition
- Système de vide pour l'exposition des plaques analogiques
- Capteur de contrôle de température
- Système de refroidissement du flux d'air avec contrôle de température
- Contrôle de fonctionnement des tubes par fibres optiques
- Fonction de préchauffage des tubes
- Convivialité de la fonction test de dorsale

La section Finition à la lumière

- Post-exposition aux UV-A et UV-C
- Système de refroidissement du flux d'air
- Contrôle de fonctionnement des tubes par fibres optiques

Caractéristiques Produit

DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECLF permet l'exposition, la post-exposition et la finition de plaques photopolymère de haute qualité jusqu'au format 900 x 1,200 mm (36" x 48"). La section d'exposition se caractérise par un design de type Clamshell pourvu de 23 tubes fluo-rescents UV-A à réflecteurs intégrés. Un tube de contrôle jaune illumine le plateau d'exposition pendant l'inspection de la surface de la plaque. Exclusivité de ce châssis d'exposition, le plateau de contrôle de température anodisé, en circuit fermé, qui contrôle la température du plateau d'exposition, ce qui se traduit par une prévisibilité et une régularité accrues des expositions. Le châssis est doté d'un intégrateur de lumière chargé de compenser la perte de radiation due



à l'usure des lampes. Afin de satisfaire aux exigences en haute qualité, l'utilisateur peut aisément personnaliser les 24 programmes d'exposition de base.

Chaque tube est en permanence contrôlé par un guide lumineux qui avertit l'opérateur par un signal visuel. Trois compteurs intégrés au panneau de commande de l'ordinateur comptabilisent en outre le nombre d'heures de fonctionnement des tubes UV-A et UV-C.

L'exposition principale renferme 23 tubes UV-A et la section finition, 17 tubes UV-A et 18 UV-C. Le panneau de commande permet à l'utilisateur de procéder à la post-exposition et à la finition simultanément. La section de post-exposition et de finition comporte 24 programmes de base aisément personnalisables par l'utilisateur.

DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECLF

Châssis d'exposition, de finition et de post-exposition

Spécifications

Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® EVO 1000 ECLF	Unité d'exposition refroidi, four, post-exposition et finition
Code Article SAP	D15489211	
Largeur de plaque nominale max.	900 mm	36"
Longueur de plaque nominale max.	1200 mm	48"
Épaisseur de la plaque	De 0,5 mm à 7,0 mm	De 0,019 à 0,27"
Longueur d'onde des tubes UV-A	360 nm – 380 nm	23 tubes (section Expo) GMC M300506001 CY CNS LAMP, UVA, 80W, 1,5 M 17 tubes (section LF) GMC M388998 CY CNS LAMP, UVA, 60W, 1,2 M
Longueur d'onde des tubes UV-C	254 nm	18 tubes GMC D11896125 CY LAMP - UVC- TUV 75W HO - 1.2M
Alimentation électrique (configurable sur site)	400 Volt – 50/60 Hz; 230 Volt – 50/60 Hz	3PH/N/ PE 7kW 11A; 3PH/PE 7kW 19A
Puissance (nominale)	7 kW	
Intensité (charge nominale)	11 Amp @ 400 Volt; 19 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'alimentation	configuration 400 Volt; configuration 230 Volt	5G6
Mise à la terre	< 0.1 Ω	
Extraction (unité de finition à la lumière)	2 x 140 mm Ø	400 + 400 m³/h
Conditions ambiantes	Plage de températures : de 17°C to 28°C	Humidité relative de 10% à 80% (sans condensation)
Dimensions	Décaissé	En Caisse
L	1 530 mm	1 950 mm
P	1 750 mm	1 950 mm
H	1 060 mm	1 500 mm
H (ouvert)	2 050 mm	
Poids	650 kg	En caisse : 950 kg
Couleur	Gris et Rouge DuPont	

DuPont Industrial Solutions fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2021 DuPont de Nemours Inc.
PDS-EU0055-FR (5/21)