

DuPont™ Cyrel® 3000

Systeme InLiner Modulaire

De la gravure à la finition des plaques au moyen d'un seul équipement au design linéaire



Avantages

- Modularité – graveuse, four, finition et casier de stockage réunis dans un équipement au design linéaire
- Productivité élevée – plus de 120 plaques par jour
- Durabilité – un équipement bien conçu qui comprend une station de pré-lavage pour retirer la couche numérique
- Diagnostics à distance – maintenance préventive en ligne qui contribue à réduire voire supprimer les temps d'arrêt
- Ecran tactile – fonctionnement intuitif basé sur des pictogrammes
- Surveillance vidéo de toutes les étapes de transfert sur la plaque

Caractéristiques Produit

Ce système intégré consiste en 4 modules optimisés ; Une graveuse batch ou incremental, un four automatique de 4 tiroirs, une finition combinant UV-A et UV-C et un stockage à 8 tiroirs.

Chaque unité peut être achetée séparément afin de monter le Inliner au fil du temps. Le système évolue au fur et à mesure que votre activité se développe.

Un support intégré d'alimentation de plaques ainsi qu'un support de stockage de 8 barres contribuent à rendre le montage des plaques simple et efficace.

Le poinçon pneumatique automatique « pop-up » est programmable et offre un montage simple et efficace sur la barre à têtes.

Le grand écran tactile couleurs est conçu pour la tranquillité d'esprit de l'opérateur. Il utilise des pictogrammes, et non des mots, pour contrôler les différentes étapes de traitement, et des caméras vidéo pour contrôler le transfert de la plaque entre les différentes unités de l'équipement.

Un large écran LCD affiche le transit de la plaque entre le pré-lavage et le four, entre le four et la finition et du module de finition au stockage. L'opérateur voit en temps réel le statut de fonctionnement de la machine et reçoit un avertissement précoce dès que survient un problème.

Le Cyrel® 3000 InLiner modulaire est l'aboutissement de plus de 35 ans de design, conception et fourniture pour les Arts Graphiques.

DuPont™ Cyrel® 3000 Système InLiner Modulaire

De la gravure à la finition des plaques au moyen d'un seul équipement au design linéaire

Spécifications

General	Details	Other Notes
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® 3000 InLiner modulaire	Un système intégré consistant en 4 modules optimisés ; Une graveuse, un four automatique de 4 tiroirs, une finition combinant UV-A et UV-C et un casier à 8 tiroirs.
Code Article SAP	D15272554	
Largeur de plaque nominale max.	1 320 mm	52"
Largeur de plaque nominale min.	200 mm	7,87 "
Longueur de plaques nominale	2 032mm	80 "
Épaisseur de la plaque	De 1,14 mm to 7.0mm	0,045" à 0,276"
Volume de solvant min. nécessaire au fonctionnement	250 litres	
Volume de solvant max. nécessaire au fonctionnement	300 litres	
Volume max. de la cuve	320 litres	
Alimentation électrique (configurable sur site)	400 Volt 50/60 Hz; 230 Volt 50/60 Hz	3Ph / N / PE; 3Ph / GND
Puissance (nominale)	9 kW	
Intensité (charge nominale)	32 Amp @ 400 Volt 55 Amp @ 230 Volt	
Mise à la terre	< 0.1 Ω	Terre reliée au châssis et à la terre de l'alimentation secteur
Extraction	Graveuse Four Finition empileur	1 x 140mm Ø @ 600m³/hr (21,1883 ft) 1 x 140mm Ø @ 500m³/hr (17,6573 ft) 2 x 140mm Ø @ 500m³/hr (17,6573 ft) ea
Conditions ambiantes	Plage de températures : optimale de 18°C to 25°C Max. 29°C	Humidité relative de 25% à 65% (sans condensation)
Alimentation en air comprimé	6 bar minimum	1 x 6mm Ø
Solvant entrant et sortant	2 x 16mm Ø	1/2" adaptateurs inclus
Dimensions tous modules	InLiner complet 1 331 x 220 x 193cm	
Dimensions	Emballé	Décaissé
Graveuse (L x W x H)	407 x 220 x 115cm	426 x 227 x 167cm
Table de sortie (L x W x H)	259 x 220 x 115cm	274 x 227 x 167cm
Four (L x W x H)	242 x 220 x 193cm	277 x 228 x 227cm
Finition Casier de stockage (L x W x H)	423 x 220 x 193cm	458 x 228 x 227cm
Poids tous modules assemblés	5 960 kg	
Poids par module	Emballé	Décaissé
Graveuse	2 600 kg	1 860 kg
Table de sortie	1 140 kg	700 kg
Four	2 100 kg	1 500 kg
LF Casier de stockage	2 900 kg	1 900 kg
Couleur	Gris et Rouge DuPont	Couvercles supérieurs en acier inoxydable

DuPont Industrial Solutions fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2021 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0050-FR (5/21)