

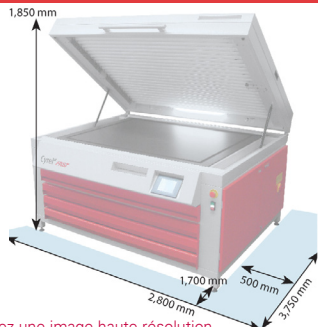
DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Châssis d'exposition, de finition et post-exposition à la pointe de la technologie



[Visionnez une image haute résolution](#)

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF



[Visionnez une image haute résolution](#)

Schéma d'occupation au sol



Lancez la vidéo



Téléchargez la dernière version

[DuPont Packaging Graphics](#) continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® ([analogiques](#) et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, [des manchons Cyrel® round](#), des [systèmes de montage de plaques Cyrel®](#) et [du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST](#).

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF est conçu pour répondre aux principaux besoins des utilisateurs : installation, suivi, maintenance et fonctionnement aisés. Par ailleurs, la robustesse ainsi qu'une rentabilité et fiabilité extrêmes le caractérisent.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Avantages majeurs

- Format de plaques jusqu'à 900 x 1200 mm (36" x 48")
- Exposition contrôlée grâce à l'intégrateur de lumière
- Design de type "Clamshell"
- Système de vide performant
- Plateau d'exposition anodisé régulé en température
- Productivité optimale

Caractéristiques Produits

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF est un châssis d'exposition, de post-exposition et de finition conçu pour des plaques photopolymère de haute qualité d'un format maximum de 900 x 1200 mm (36" x 48").

L'unité d'exposition dispose d'un design type "Clamshell" pourvu de 24 tubes fluorescents de type UV-A à réflecteurs intégrés. Un tube de contrôle jaune illumine le plateau d'exposition de la surface de la plaque. La particularité de cette unité d'exposition consiste en un contrôle de la température du plateau anodisé : Un système en circuit fermé

régule la température du plateau, ce qui se traduit par des expositions prévisibles et régulières.

L'équipement est équipé d'un intégrateur de lumière qui compense la perte de radiation due à l'usure des tubes. Afin de répondre aux besoins en plaques de haute qualité, l'utilisateur peut aisément personnaliser les 25 programmes d'exposition de base.

Chaque tube est constamment contrôlé par un photodétecteur qui avertit l'opérateur visuellement. Trois compteurs intégrés au panneau de commandes de l'ordinateur comptabilisent le nombre d'heures de fonctionnement des tubes UV-A et UV-C.

La section de post-exposition et de finition à la lumière renferme 19 tubes UV-C et 20 tubes UV-A. Le panneau de commandes permet à l'utilisateur de procéder à la post-exposition et à la finition simultanément. La section de post-exposition et de finition comporte 25 programmes de base qui sont aisément personnalisables par l'utilisateur.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Châssis d'exposition, de finition et post-exposition à la pointe de la technologie

Spécifications		
Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF	Châssis d'exposition, de post-exposition et de finition à la lumière refroidi à l'eau
Code Article SAP	MH74451A	
Épaisseur de Plaque	0,5 mm à 7,0 mm	0,019 - 0,27 pouces
Largeur de Plaque Nominale Max.	900 mm (36 pouces)	
Longueur de Plaque Nominale Max.	1200 mm (48 pouces)	
Longueur d'onde des Tubes UV-A	360 nm – 380 nm	
Longueur d'onde des Tubes UV-C	254 nm	
Alimentation Électrique	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz ; 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE ; 3Ph / PE
Puissance (Nominale)	10 kW	
Courant (Intensité Nominale)	16 Amp @ 400 Volt ; 26 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'alimentation	Configuration à 400 Volt ; Configuration à 230 Volt	5 x 4 mm ² ; 4 x 4 mm ²
Mise à la Terre	≤ 0.1 Ω	
Extraction	Ø 140 mm (5,5 pouces)	800 m ³ / h (min)
Conditions Ambiantes	Plage de températures : 17°C à 28°C (63°F à 82°F)	Humidité relative de 10 % à 80 % sans condensation
Air Comprimé	NA	
Dimensions	Décaissé	En Caisse
L	1550 mm (61,0 pouces)	1650 mm (65,0 pouces)
P	1800 mm (70,9 pouces)	1900 mm (74,8 pouces)
H	1060 mm (41,8 pouces)	1500 mm (59,0 pouces)
H - ouvert	1850 mm (72,9 pouces)	
Poids	700 kg (1764 lbs)	970 kg (2138 lbs)
Couleurs	Gris DuPont & Rouge DuPont	

Pour plus d'informations, consultez le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®.

www.cyrel.fr

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Electronics & Communications
 Hugentottenallee 175
 63263 Neu-Isenburg
 Germany Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
 23/25 rue Delarivière Lefoullon
 Défense Plaza – Défense 9
 92 800 PUTEAUX
 France Tél: +33 1 41 97 44 00