

DuPont™ Cyrel® TDR

LA PLAQUE CYREL® TDR EST LA MEILLEURE PLAQUE ANALOGIQUE DE DUPONT POUR LE MARCHE DU CARTON ONDULE

DuPont Packaging Graphics

Acquérir un avantage concurrentiel dans la chaîne de valeur graphique de l'impression d'emballages.

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographique. Nos scientifiques œuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre portefeuille de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

Grâce à ses caractéristiques adaptées, la plaque Cyrel® TDR combine un faible élargissement de point de trame avec un excellent rendu des aplats sur n'importe quel carton ondulé. Le phénomène de bandes de cannelure est moins visible sur des supports grossiers (flûte B, flûte C, ...).

Applications

La plaque Cyrel® TDR permet une fabrication facile et une utilisation sur presse sans problème. C'est la plaque de choix de n'importe quel imprimeur ou photogaveur recherchant la meilleure qualité d'impression sur carton ondulé comme sur d'autres supports papiers imprimés avec des encres aqueuses.



DuPont™ Cyrel® TDR

- Carton ondulé
- Papier

Caractéristiques

- Plus grande latitude en fabrication et en utilisation - une réussite dans de nombreuses conditions.
- Dureté Shore et résilience adaptées permettent un effet de bande de cannelure minimale.
- Bonne résistance aux contraintes mécaniques.
- Requiert un minimum de réglage lors de la mise en impression, bonne équilibre entre les aplats et les trames.

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

La plaque Cyrel® TDR offre une excellente compatibilité avec les encres aqueuses.

Mode d'emploi

Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur Cyrel®. Passez la plaque dans une unité de finition à la lumière afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32° C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® TDR est insérée entre deux couches de mousse

DuPont™ Cyrel®



The miracles of science™

qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée.

Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® TDR doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un manchon de couleur ambre.

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible avant leur mise en stockage. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou démontées et rangées à plat.

Fiche technique			
	Cyrel® TDR 112 Épaisseur 2,84 mm	Cyrel® TDR 125 Épaisseur 3,18 mm	Cyrel® TDR 155 Épaisseur 3,94 mm
Dureté	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A
Reproduction d'image	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 36 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0,175 mm/ 7 mil	0,175 mm/ 7 mil	0,35 mm/ 14 mil
Taille de point minimale	250 µm	250 µm	500 µm
Profondeur du relief	1,00 mm	1,0 – 1,5 mm	1,5 – 2,0 mm

	Cyrel® TDR 170 Épaisseur 4,32 mm	Cyrel® TDR 185 Épaisseur 4,70 mm	Cyrel® TDR 197 Épaisseur 5,00 mm
Dureté	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
Reproduction d'image	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
Taille de point minimale	500 µm	500 µm	500 µm
Profondeur du relief	1,5 – 2,0 mm	1,5 – 2,5 mm	2,5 mm

	Cyrel® TDR 217 Épaisseur 5,51 mm	Cyrel® TDR 237 Épaisseur 6,02 mm	Cyrel® TDR 250 Épaisseur 6,35 mm
Dureté	34 Sh A	34 Sh A	33 Sh A
Reproduction d'image	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil	0,35 mm/ 14 mil
Taille de point minimale	500 µm	500 µm	500 µm
Profondeur du relief	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm

Toutes les informations techniques communiquées dans le présent document sont fournies gratuitement et sont jugées fiables par DuPont. Elles sont destinées à des utilisateurs expérimentés, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Les précautions de manipulation exposées dans ce document sont fournies avec la supposition que les utilisateurs de la machine s'assureront au préalable que leurs conditions d'emploi particulières ne représentent aucun risque pour la santé ou la sécurité. Dans la mesure où les conditions d'utilisation du produit échappent à notre contrôle, nous rejetons toute garantie, expresse ou implicite, à cet égard et déclinons toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
DuPont Imaging Technologies
Defense Plaza
23/25 Rue Delariviere Lefoullon - Defense 9
92800 Puteaux
France
Tel:+33 (0) 141 97 4527

Pour plus d'informations, visitez le site www.packaging-graphics.dupont.com ou contactez votre spécialiste Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”