

ALEITHE AMÉLIORE LA QUALITÉ, LA PRODUCTIVITÉ ET LA DURABILITÉ DE SES IMPRESSIONS EN UTILISANT LES NOUVELLES PLAQUES D'IMPRESSION FLEXOGRAPHIQUES DUPONT™ CYREL® DFUV

HISTORIQUE

Aleithe Haftetiketten GmbH, située à Wittenberg en Allemagne, a été fondée en 1992 et s'est développée jusqu'à aujourd'hui pour devenir un fournisseur de systèmes d'étiquetage, de marquage et d'emballages souples, leader sur le marché. La société propose des solutions de conception graphique, d'impression et d'étiquetage répondant aux plus hautes normes en termes de qualité, de fiabilité de production et de temps de réponse. Elle dessert différents secteurs tels que le secteur pharmaceutique, alimentaire et des boissons, cosmétique et celui des produits chimiques.

DÉFI

Aleithe a réussi grâce à son engagement indéfectible envers ses clients. L'intérêt porté aux besoins du client en termes de qualité supérieure et de rapidité de livraison demeure un élément moteur de chaque nouvel investissement. La société est constamment ouverte aux technologies innovantes visant à améliorer la qualité et la rapidité au service de sa clientèle, tout en s'assurant de maintenir une productivité élevée et de réduire au minimum la gâche générée par la fabrication.



Frank Grünthal – Directeur Prépresse et Mirko Liemann – Directeur de production de Aleithe Haftetiketten (De gauche à droite)



Succès du dossier test d'impression avec la plaque Cyrel® DFUV

SOLUTION

En se basant sur leur expérience positive d'utilisation des systèmes flexographiques DuPont™ Cyrel® FAST lors des huit dernières années, la société a décidé de collaborer avec son représentant DuPont Packaging Graphics afin de tester la toute dernière plaque à la pointe de la technologie, pour découvrir si elle pouvait encore améliorer leur capacité à obtenir des résultats de qualité exceptionnelle, rapidement et avec un minimum de gâche.

La nouvelle plaque Cyrel® DFUV a été spécifiquement développée pour les imprimeuses à petite laize qui ont besoin d'une plaque d'impression flexographique de haute performance pour être utilisée avec des encres UV. Il s'agit d'une plaque à gravure thermique permettant une mise en couleur rapide ainsi qu'une impression des aplats uniformes et denses, sans risque pour l'engraissement des points, la qualité des contrastes et la résolution. Contrairement à d'autres plaques, qui sont conçues pour de très longues séries de tirages, la plaque Cyrel® DFUV est spécialement conçue pour des tirages courts en petites laizes utilisant des encres UV sur des supports à forte valeur ajoutée, là où la réduction de la gâche au démarrage est essentielle. Cyrel® DFUV est conçue pour les trames



ALEITHE AMÉLIORE LA QUALITÉ, LA PRODUCTIVITÉ ET LA DURABILITÉ DE SES IMPRESSIONS EN UTILISANT LES NOUVELLES PLAQUES D'IMPRESSION FLEXOGRAPHIQUES DUPONT™ CYREL® DFUV

très fines et les substrats haut de gamme, y compris les étiquettes sensibles à la pression et auto-adhésives, les étiquettes rétractables et enveloppantes, les tickets, les badges et les plaquettes.

RESULTATS

Les résultats immédiats du test en termes de transfert et de couverture d'encre, de finesse du grain et de qualité des contrastes ont pleinement satisfait Aleithe. Le motif de test a été imprimé sur du polypropylène (PP) selon un modèle complexe, mais les plaques DuPont™ Cyrel® DFUV ont relevé les défis cumulés en offrant une qualité améliorée, des économies de temps et un gaspillage considérablement minimisé au démarrage.

« Non seulement la qualité d'impression a immédiatement été améliorée, mais nous avons réussi à optimiser rapidement le processus pour obtenir le meilleur résultat possible », a déclaré Mirko Liemann, Directeur de production, Aleithe. « Nous avons réduit le temps nécessaire de préparation du tirage de plus de la moitié, car les plaques ne stockent pas la poussière ou l'encre dans les creux, ce qui nous a permis d'opérer sans interruption pour le nettoyage au cours de la phase de mise en place ou au cours du processus d'impression. Et comme la nouvelle plaque Cyrel® DFUV offre une mise à la teinte presque immédiate, nous avons constaté des bénéfices non négligeables en termes de réduction de la gâche de substrats. Le passage aux nouvelles plaques s'est par ailleurs révélé étonnamment aisé. Nous n'avons pas eu besoin de modifier les paramètres de notre processeur Cyrel® FAST, ainsi inutile d'adapter ou de former le personnel du service de traitement des plaques. »



L'équipement Cyrel® FAST dans les locaux de Aleithe à Wittenberg, Allemagne

En raison du succès immédiat de cet essai, Aleithe a basculé sa production sur des plaques DuPont™ Cyrel® DFUV pour toutes les nouvelles tâches et sur les anciens postes chaque fois qu'une plaque doit être remplacée.



La plaque Cyrel® DFUV en action

INDICATEURS CLES

Indicateurs clés du succès de DuPont™ Cyrel® DFUV :

- Mise à la teinte très rapide, temps de calage plus rapide et réduction de la gâche
- Temps d'accès réduit grâce au traitement thermique de la plaque (pas de séchage)
- Transfert d'encre UV élevé et uniforme pour une reproduction tonale excellente
- Très haute capacité de résolution pour trames > 200 lpi
- Plaque excellente pour l'impression des images de sécurité et de micro textes en dessous d'un point
- Plaque robuste sur presse
- Uniformité exceptionnelle de l'épaisseur. Pas de gonflement de la plaque durant la gravure
- Résistance à l'ozone et à la lumière blanche d'où une excellente tenue au stockage

Pour en savoir plus sur DuPont™ Cyrel® ou sur les produits DuPont Packaging Graphics, veuillez consulter notre site Web : www.cyrel.fr