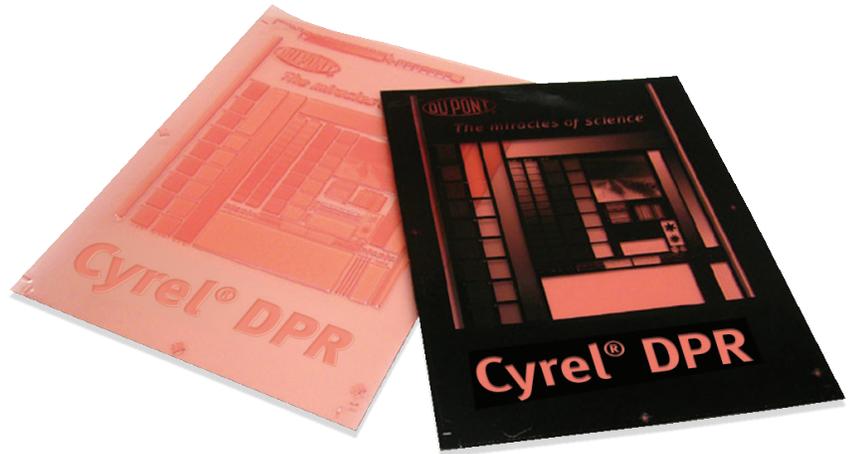


# DuPont™ Cyrel® DPR

Nouvelle Plaque Numerique Haute Qualite, Pour des Resultats d'impression Inegalables

## Applications

- Emballages souples
- Carton plat
- Briques de boissons
- Étiquettes



**Le Cyrel® DPR devient la nouvelle plaque numérique de référence pour l'impression de très haute qualité sur les différents segments du marché de l'emballage. Le Cyrel® DPR a été développé pour offrir des performances optimales avec une grande diversité de supports et d'encres, à des niveaux de productivité inégalés par les plaques numériques actuellement commercialisées.**

## Caractéristiques

- Longueur de tirage exceptionnelle
- Excellente gamme tonale
- Très grande résistance mécanique
- Impression uniforme sur toute la largeur de la bande
- Plaque reste propre long temps sur presse
- Texte plus net et réserves plus ouvertes
- Très faible engraissement du point
- Résolution d'exposition élevée se traduisant par une reproduction de meilleure qualité sur presse
- Image en relief nette et précise
- Résistance élevée à l'ozone et à la lumière blanche garantissant une excellente tenue en stockage

## Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

La plaque Cyrel® DPR présente une excellente compatibilité avec les encres à solvant ou aqueuses courantes, et une très bonne compatibilité avec certaines encres UV. Contacter votre interlocuteur technique ou représentant Cyrel® pour plus d'informations.

## Mode d'emploi

Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps

d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur Cyrel® afin de retirer le polymère non exposé. Passez la plaque dans une unité de finition à la lumière afin d'éliminer le poisseux en surface.

## Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® DPR, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double face doit d'abord être apposé sur le cylindre ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques des grands formats.

## Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32° C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® DPR est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée.

# DuPont™ Cyrel® DPR

Nouvelle Plaque Numerique Haute Qualite, Pour des Resultats d'impression Inegalables

## Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® DPR doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un manchon de couleur ambre

## Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible avant leur mise en stockage. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou démontées et rangées à plat.

## Fiche technique

	Épaisseur	Dureté	Reproduction d'image	Largeur de trait positif minimale	Taille de point minimale	Profondeur du relief
<b>Cyrel® DPR 45</b>	1,14 mm (0,045")	76 Sh A	1-98% @ 60 L/cm	0,05 mm (2 mil)	200 µm	0,60 mm max. (0,024")
<b>Cyrel® DPR 67</b>	1,70 mm (0,067")	69 Sh A	1-98% @ 60 L/cm	0,05 mm (2 mil)	200 µm	0,70 mm max. (0,028")
<b>Cyrel® DPR 100</b>	2,54 mm (0,10")	66 Sh A	1-98% @ 54 L/cm	0,075 mm (3 mil)	250 µm	0,80 - 0,90 mm (0,031" - 0,035")
<b>Cyrel® DPR 112</b>	2,84 mm (0,11")	65 Sh A	1-98% @ 54 L/cm	0,075 mm (3 mil)	250 µm	0,90 - 1,00 mm (0,035" - 0,039")

DuPont Advanced Printing fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2020 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0050-FR (10/23)