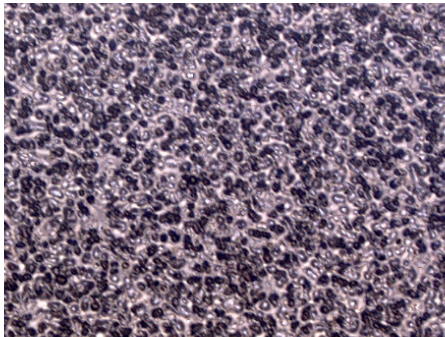


Plaque Performance DuPont™ Cyrel®

La plaque numérique DFP à surface modifiée



La Plaque Cyrel® Performance à surface modifiée (grossissement 200)

[DuPont Packaging Graphics](#) continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® ([analogiques](#) et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, [des manchons Cyrel® round](#), des [systèmes de montage de plaques Cyrel®](#) et [du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST](#).

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue

La plaque Performance DuPont™ Cyrel® DFP est la plaque de combinaison à fort transfert d'encre destinée au système thermique de traitement de plaques DuPont et conçue pour répondre aux besoins en flexo de haute qualité avec densités d'aplats, traits et trames les meilleurs.

Plaque Performance DuPont™ Cyrel®

Applications

- Emballages souples
- Étiquettes
- Enveloppes
- Sacs
- Carton plat
- Pré-print
- Briques de boissons

- Calage plus rapide sur presse, couleur atteinte plus vite
- Résistance à l'ozone et à la lumière blanche d'où une excellente tenue au stockage

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

Les plaques Cyrel® Performance offrent une excellente compatibilité avec les encres solvants, à l'eau ainsi qu'avec les encres UV.

Caractéristiques Produit

- Temps d'accès réduit grâce au traitement thermique de plaque, sans séchage
- Transfert d'encre optimal assurant des densités d'aplats élevées tout en maintenant une très bonne qualité dans les hautes lumières. Il en résulte un contraste exceptionnel et une gamme tonale étendue
- Impression uniforme et durable pour les longs tirages. Contours de l'image nets et précis
- Uniformité exceptionnelle de l'épaisseur. Pas de gonflement de la plaque durant la gravure

Traitement des plaques

Le processeur thermique Cyrel® FAST permet la production, en moins d'une heure, de clichés Cyrel® FAST prêts à l'impression. Il constitue ainsi le système de traitement de plaques idéal pour un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts. Le processeur thermique Cyrel® FAST produit des plaques finies d'une qualité et d'une uniformité exceptionnelles, sans gravure solvant. Le système Cyrel® ECLF est disponible en complément du processeur thermique Cyrel® FAST pour l'exposition et la finition aux UV des plaques.



Lancez la vidéo



Téléchargez la dernière version

Plaque Performance DuPont™ Cyrel®

La plaque numérique DFP à surface modifiée

Mode d'emploi

La plaque DuPont™ Cyrel® DFP est destinée au procédé de traitement thermique Cyrel® FAST. Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur thermique Cyrel® FAST. Passez la plaque dans le châssis de finition afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.

Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® Performance, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double-face doit d'abord être apposé sur le cylindre porte cliché ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands formats.

Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32°C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® DFP est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée. Les plaques Cyrel® Performance doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un manchon de couleur ambre.

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, et avant leur mise en stockage, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou être démontées et rangées à plat.

Fiche technique		
En fonction des conditions de traitement	Cyrel® DFP 45 Épaisseur 1,14 mm / 0,045 pouce	Cyrel® DFP 67 Épaisseur 1,70 mm / 0,067 pouce
Dureté	78–80 Sh A	70–72 Sh A
Reproduction d'image	1–98% 60 L/cm	1–98% 60 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0,075 mm (3 mil)	0,075 mm (3 mil)
Taille de point minimale	200 µm (7,2 mil, 0,2 mm)	200 µm (7,9 mil, 0,2 mm)
Profondeur du relief	0,45–0,55 mm / 0,018–0,022 pouce	0,45–0,55 mm / 0,018–0,022 pouce

Pour plus d'informations, visitez le site www.cyrel.fr ou contactez votre spécialiste Cyrel®.

www.cyrel.fr

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugenottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Germany
Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
23/25 rue Delarivière Lefoullon
Défense Plaza – Défense 9
92 800 PUTEAUX
France
Tél. +33 (0)1 41 97 44 00