

DuPont™ Cyrel® 1000 P

Processeur à la pointe de la technologie

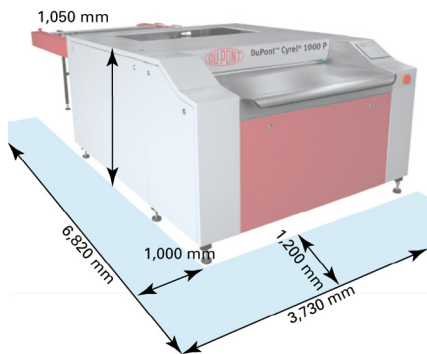


[Visionnez une image haute résolution](#)

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® ([analogiques](#) et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, [des manchons Cyrel® round](#), des [systèmes de montage de plaques Cyrel®](#) et [du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST](#).

Les systèmes DuPont™ Cyrel® : Une qualité plus élevée et une rapidité accrue.

DuPont™ Cyrel® 1000 P



[Visionnez une image haute résolution](#)

DuPont™ Cyrel® 1000 P est conçu pour répondre aux principaux besoins des utilisateurs : installation, suivi, maintenance et fonctionnement aisés. Par ailleurs, la robustesse ainsi qu'une rentabilité et fiabilité extrêmes le caractérisent.

DuPont™ Cyrel® 1000 P

Avantages Majeurs

- Format de plaques jusqu'à 900 x 1200 mm (36" x 48")
- Concept de gravure innovant
- Haute résolution du point et définition fine du trait
- Viscosimètre intégré
- Robustesse et maintenance facile
- Productivité optimale

Un concept de gravure innovant composé de six brosses plates transversales les unes par rapport aux autres, et de brosses rondes qui tournent en sens inverse, lavent les parties non polymérisées de la plaque. L'action de brosses rondes et du solvant permet de nettoyer la plaque et de retirer la solution de gravure.

A la sortie, la plaque est tirée sur un tissu rotatif et pré-séchée. Le relief est séché à l'air dans le même temps.

Schéma d'occupation au sol



Lancez la vidéo



Téléchargez la dernière version

Caractéristiques Produits

DuPont™ Cyrel® 1000 P est un processeur conçu pour des plaques photopolymère de haute qualité d'un format maximum de 900 x 1200 mm (36" x 48"). Il est simple d'utilisation, facile d'entretien, fiable, très robuste et d'usage économique.

Haute résolution du point, traits d'une excellente définition, réserves profondes et semelle propre qui satisfont à un standard flexo élevé quelle que soit la plaque – qu'elle soit fine, épaisse, de petit ou de grand format.

La température du solvant est programmable de 20 à 40°C ce qui permet d'utiliser les différentes marques de solvant disponibles sur le marché. La vitesse à laquelle la plaque est traitée peut être pré réglée, ceci afin de s'adapter aux différents types de plaques. L'intégration de solvant frais est commandée par un viscosimètre qui contrôle en permanence la saturation en solvant durant la gravure. Un grand écran tactile de couleurs permet de faire fonctionner et de contrôler l'équipement. Jusqu'à 21 programmes de gravure différents peuvent être stockés.

DuPont™ Cyrel® 1000 P

Processeur à la pointe de la technologie

| Spécifications | | |
|--|---|--|
| Caractéristiques | Détails | Remarques |
| Nom de l'Équipement | DuPont™ Cyrel® 1000 P | Processeur solvant incrémental |
| Code Article SAP | MH78132 | |
| Épaisseur de Plaque Max. | De 0,5 à 7,0 mm | De 0,019 à 0,27 inch |
| Largeur de Plaque Nominale Max. | 900 mm (36 pouces) | |
| Largeur de Plaque Nominale Min. | 200 mm (7,9 pouces) | |
| Longueur de Plaque Nominale Max. | 1200 mm (48 pouces) | |
| Bac de Solvant Neuf | 17 litres (3,7 Gal) UK | |
| Volume de Solvant Min. Requis pour le Fonctionnement | 70 litres (15,4 Gal) UK | |
| Volume de Solvant Max. Requis pour le Fonctionnement | 90 litres (19,8 Gal) UK | |
| Capacité Max. du Bac de Solvant | 115 litres (25,3 Gal) UK | |
| Alimentation Électrique | 380 / 400 Volt - 50 / 60 hz ; 220 / 230 Volt - 50 / 60 hz | 3Ph / N / PE ; 3Ph / PE |
| Puissance Nominale | 5 kW | |
| Courant (Intensité Nominale) | 16 Amp @ 400 Volt ; 25 Amp @ 230 Volt | |
| Câbles d'Alimentation | 400 Volt Configuration ; 230 Volt Configuration | 5 x 2,5 mm ² ; 5 x 2,5 mm ² |
| Mise à la Terre | ≤ 0.1 Ω | Piquet de terre relié au châssis du processeur et à la terre de l'alimentation secteur |
| Extraction | Ø 100 mm (3,9 pouces) | 200 m ³ / h – 117,7 scfm |
| Conditions Ambiantes | Plage de températures : De 20°C à 40°C (de 69°F à 104°F) | Humidité relative de 40% à 60% sans condensation |
| Air Comprimé | 6 bar min | 200 l/min – 423,8 ft ³ / heure |
| Dimensions | Décaissé 3700 mm (145,6 pouces) 1580 mm (62,2 pouces) 1050 mm (41,3 pouces) | En caisse 4450 mm (175,2 pouces) 2040 mm (80,3 pouces) 1580 mm (62,2 pouces) |
| Poids | 950 kg (2094 lbs) | 1400 kg (3086 lbs) |
| Couleurs | Gris DuPont & Rouge DuPont | |

Pour plus d'informations, consultez le site www.cyrel.fr ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®.

www.cyrel.fr

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Electronics & Communications
Hugentottenallee 175
63263 Neu-Isenburg
Germany Tel: +49 (0) 6102 18 1592

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
23/25 rue Delarivière Lefoullon
Défense Plaza – Défense 9
92 800 PUTEAUX
France Tél: +33 1 41 97 44 00