

DuPont™ Cyrel® NEOS

PLAQUE ANALOGIQUE TENDRE

DuPont Packaging Graphics

Acquérir un avantage concurrentiel dans la chaîne de valeur graphique de l'impression d'emballages.

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographique. Nos scientifiques œuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre portefeuille de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

La plaque Cyrel® NEOS est la plaque analogique de faible dureté pour le plus vaste champ d'applications, depuis l'impression d'étiquette en petite laize jusqu'à l'impression de carton préprint en grande laize. Elle combine un faible élargissement de point de trame à un excellent transfert d'encre pour des aplats uniformes.

Applications

- Emballages souples
- Étiquettes
- Carton plat
- Papiers de faible qualité
- Briques de boissons



DuPont™ Cyrel® NEOS

Caractéristiques

- Grande latitude de fabrication et d'utilisation, permettant d'excellents résultats dans de nombreuses configurations
- Même dans des conditions changeantes de température et d'humidité, la plaque Cyrel® NEOS offre une grande constance de fabrication.
- Résistance élevée à l'ozone et à la lumière blanche garantissant une excellente tenue en stockage
- Nécessite un minimum de calage en impression, d'où un bon équilibre entre les aplats et les trames
- Traitement de surface breveté permettant des aplats uniformes
- Faible collant de surface permettant une manipulation aisée

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

La plaque Cyrel® NEOS offre une excellente compatibilité avec les encres UV, solvant et aqueuses.

Mode d'emploi

Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur Cyrel®. Passez la plaque dans une unité de finition à la lumière afin d'éliminer le poisseux en surface. Post-exposez la plaque pour obtenir une polymérisation complète.



The miracles of science™

Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® NEOS, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double face doit d'abord être apposé sur le cylindre ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands format.

Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32° C) à l'abri de toute source de chaleur direc-

te. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® NEOS est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée.

Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® NEOS doivent être manipulées sous une lumière exempte

d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un manchon de couleur ambre.

Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible avant leur mise en stockage. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou démontées et rangées à plat.

Fiche technique				
	Cyrel® NEOS 45 Épaisseur 1,14 mm	Cyrel® NEOS 67 Épaisseur 1,70 mm	Cyrel® NEOS 100 Épaisseur 2,54 mm	Cyrel® NEOS 112 Épaisseur 2,84 mm
Dureté	72 Sh A	60 Sh A	49 Sh A	48 Sh A
Reproduction d'image	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm
Largeur de trait positif minimale	0,10 mm/ 4 mil	0,10 mm/ 4 mil	0,15 mm/ 6 mil	0,15 mm/ 6 mil
Taille de point minimale	200 µm	200 µm	250 µm	250 µm
Profondeur du relief	0,60 mm	0,70 mm	1,00 mm	1,00 mm

Toutes les informations techniques communiquées dans le présent document sont fournies gratuitement et sont jugées fiables par DuPont. Elles sont destinées à des utilisateurs expérimentés, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Les précautions de manipulation exposées dans ce document sont fournies avec la supposition que les utilisateurs de la machine s'assureront au préalable que leurs conditions d'emploi particulières ne représentent aucun risque pour la santé ou la sécurité. Dans la mesure où les conditions d'utilisation du produit échappent à notre contrôle, nous rejetons toute garantie, expresse ou implicite, à cet égard et déclinons toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
DuPont Imaging Technologies
Defense Plaza
23/25 Rue Delariviere Lefoullon - Defense 9
92800 Puteaux
France
Tel:+33 (0) 141 97 4527

Pour plus d'informations, visitez le site
www.packaging-graphics.dupont.com
ou contactez votre spécialiste Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”