

DuPont™ Cyrel® round Thin

LE MANCHON PHOTOPOLYMERE NUMERIQUE SANS RACCORD

DuPont Packaging Graphics

DuPont Packaging Graphics Acquérir un avantage concurrentiel dans la chaîne de valeur graphique de l'impression d'emballages.

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques oeuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages.

Notre portefeuille de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

Cyrel® round Thin est un nouveau manchon photopolymère numérique idéal pour l'impression très haute qualité. Combiné avec un manchon adaptateur compressible, Cyrel® round Thin offre un compromis parfait entre un faible élargissement du point de trame et des aplats optimaux.

Applications

- Emballages souples
- Etiquettes
- Films en aluminium
- Films thermorétractables
- Boîtes pliantes
- Papier cadeau



DuPont™ Cyrel® round Thin

Propriétés du produit

- Impression sans raccord
- Haute résolution pour l'impression de traits et tramés
- Excellent transfert d'encre pour les combinaisons d'impression de traits et tramés
- Uniformité d'épaisseur exceptionnelle
- Haute productivité
- Manchon basique en fibre de verre aux dimensions stables
- Excellente résistance à l'ozone
- Repérage extrêmement précis

Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

Cyrel® round Thin convient aux encres d'impression flexographique à l'alcool ou à l'eau et aux systèmes d'impression encres UV.

Production de manchons

- Aucune exposition par la dorsale nécessaire
- L'image est numériquement générée par ablation du masque LAMS sur le manchon Cyrel® round à l'aide d'un système laser adapté
- L'exposition principale forme l'image
- La partie photopolymère non exposée est supprimée des zones non imagée par un procédé de lavage afin de créer une image en relief
- Le manchon Thin est ensuite séché à l'air chaud
- Les processus de lavage, de séchage et de traitement final sont automatiquement appliqués dans l'unité de traitement Cyrel® round inliner
- Une toute dernière exposition aux rayons UV-A et UV-C est pratiquée



The miracles of science™

Stockage manchons vierges

Les manchons Cyrel® round non exposés peuvent être conservés et stockés dans l'emballage spécial de transport pendant une période maximum de six mois à une température maintenue entre 4°C et 32°C. Les manchons sont parfaitement protégés pour le transport et le stockage.

Manipulation manchons vierges

Les manchons Cyrel® round doivent être manipulés dans un environnement émettant un faible rayonnement UV. Nous recommandons l'utilisation de filtres adaptés pour l'éclairage ambiant et de couvrir les fenêtres de film de protection contre les UV.

Stockage des manchons traités

Avant stockage, laver soigneusement les manchons imprimés avec des solvants adaptés. Leur stockage dans l'emballage spécial de transport les protégeront de la lumière du jour.

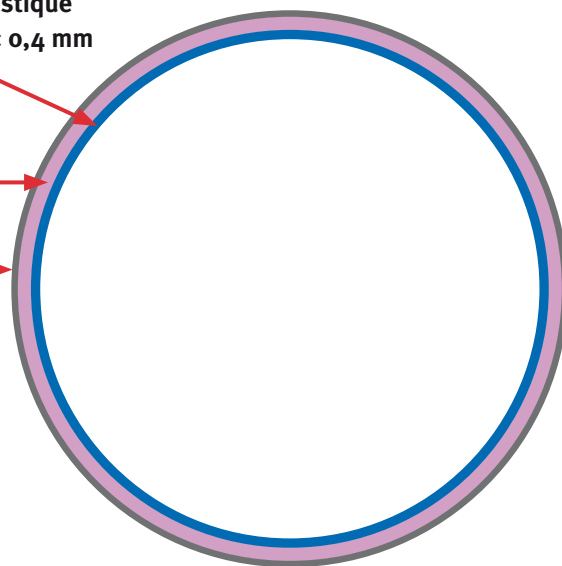
DuPont™ Cyrel® round Thin: manchons polymères continus bruts pour l'imagerie numérique

Manchon GRP basique (plastique renforcé en fibre de verre) < 0,4 mm

Couche photo-polymère ≈ 1,24 mm

Couche LAMS solide

- **Manchon à usage unique de faible coût**
- **Adaptateur en mousse compressible réutilisable**



**Pour l'installation des adaptateurs compressibles,
par ex. : Rotec Bridge Light H/C**

Fiche technique	Details
Circonférence Min	280 mm (par pas de 10 mm)
Circonférence Max	1.200 mm (par pas de 10 mm)
Longueur Max	1.750 mm
Structure	Manchon basique < 0,4 mm Couche photopolymère ≈ 1,24 mm
Dureté finale	75 Sh A
Diamètre Interne	Stork System
Reproduction d'image	1 – 98%
Largeur de trait positif minimale	0,075 mm
Taille de point minimale	0,125 mm diamètre
Profondeur du relief	0,7 mm +/- 0,1 mm

Toutes les informations techniques communiquées dans le présent document sont fournies gratuitement et sont jugées fiables par DuPont. Elles sont destinées à des utilisateurs expérimentés, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Les précautions de manipulation exposées dans ce document sont fournies avec la supposition que les utilisateurs de la machine s'assureront au préalable que leurs conditions d'emploi particulières ne représentent aucun risque pour la santé ou la sécurité. Dans la mesure où les conditions d'utilisation du produit échappent à notre contrôle, nous rejetons toute garantie, expresse ou implicite, à cet égard et déclinons toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
DuPont Imaging Technologies
Defense Plaza
23/25 Rue Delariviere Lefoullon - Defense 9
92800 Puteaux
France
Tel: +33 (0) 141 97 4527

Pour plus d'informations, visitez le site www.cyrel.fr
ou contactez votre spécialiste Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”